

CHUẨN ĐẦU RA

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO NGHỀ CẮT GỌT KIM LOẠI

(Ban hành theo Quyết định số: 8.4/QĐ-VNHQ ngày... tháng... năm 20... của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng nghề Việt Nam – Hàn Quốc thành phố Hà Nội)

Tên ngành, nghề: Cắt gọt kim loại

Mã ngành, nghề:

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Học xong chương trình này học viên đạt được các chuẩn sau:

*** Kiến thức:**

- Phân tích được bản vẽ chi tiết gia công và bản vẽ lắp đơn giản;
- Trình bày được tính chất cơ lý của các loại vật liệu thông dụng dùng trong ngành cơ khí và một số phương pháp xử lý nhiệt;
- Giải thích được hệ thống dung sai lắp ghép theo TCVN 2244 - 2245;
- Phân tích được độ chính xác gia công và phương pháp đạt độ chính xác gia công;
- Giải thích được cấu tạo, nguyên lý làm việc, phương pháp đo, đọc, hiệu chỉnh, bảo quản các loại dụng cụ đo cần thiết của nghề;
- Trình bày được nguyên tắc, trình tự chuẩn bị phục vụ cho quá trình sản xuất;
- Phân tích được quy trình vận hành, thao tác, bảo dưỡng, vệ sinh công nghiệp các máy gia công cắt gọt của ngành;
- Trình bày được phương pháp gia công cắt gọt theo từng công nghệ, các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục;
- Giải thích được ý nghĩa, trách nhiệm, quyền lợi của người lao động đối với công tác phòng chống tai nạn lao động, vệ sinh công nghiệp, phòng chống cháy nổ, sơ cứu thương nhằm tránh gây những tổn thất cho con người và cho sản xuất và các biện pháp nhằm giảm cường độ lao động, tăng năng suất.

*** Kỹ năng:**

- Vẽ được bản vẽ chi tiết gia công và bản vẽ lắp đơn giản;
- Thực hiện được các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp;
- Sử dụng thành thạo các trang thiết bị, dụng cụ cắt cầm tay;
- Sử dụng thành thạo các loại dụng cụ đo thông dụng và phổ biến của nghề;
- Sử dụng thành thạo các loại máy công cụ để gia công các loại chi tiết máy thông dụng và cơ bản đạt cấp chính xác từ cấp 8 đến cấp 10, độ nhám từ Rz:20 đến Ra5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy;
- Có khả năng vận hành, điều chỉnh máy gia công những công nghệ phức tạp (khi được thợ bậc cao hoặc cán bộ kỹ thuật trong phân xưởng, nhà máy hướng dẫn phương pháp gia công) đạt cấp chính xác từ cấp 9 đến cấp 11, độ nhám từ Rz20 đến Ra5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy;



- Phát hiện và sửa chữa được các sai hỏng thông thường của máy, đồ gá và vật gia công;

- Chế tạo và mài được các dụng cụ cắt đơn giản.

*** Năng lực tự chủ và trách nhiệm:**

- Có ý thức nghề nghiệp, kiến thức cộng đồng và tác phong làm việc công nghiệp; có lối sống lành mạnh phù hợp với phong tục tập quán và truyền thống văn hoá dân tộc;

- Có trách nhiệm, năng lực tự chủ và chịu trách nhiệm ứng xử tốt, giải quyết các vấn đề về nghiệp vụ một cách hợp lý;

- Thể hiện ý thức tích cực học tập rèn luyện để không ngừng nâng cao trình độ, đạo đức nghề nghiệp, đáp ứng yêu cầu của sản xuất.

*** Vị trí của người học sau khi tốt nghiệp:**

Sau khi tốt nghiệp người học làm việc tại các vị trí sau:

- Trực tiếp gia công trên các máy công cụ phổ biến, thông dụng của nghề;

- Trực tiếp làm việc trong các doanh nghiệp sản xuất, lắp ráp, sửa chữa, kinh doanh các sản phẩm cơ khí;

- Có khả năng tự tạo việc làm.

*** Khả năng học tập sau khi ra trường:**

Học viên nghề cắt gọt kim loại trình độ sơ cấp sau khi tốt nghiệp có thể:

- Tự nâng cao trình độ chuyên môn nghề nghiệp của bản thân thông qua quá trình tìm tòi, sáng tạo không ngừng trong thực tiễn;

- Có khả năng tiếp tục học tập để đạt trình độ cao hơn thuộc chuyên ngành đã được đào tạo;

- Có thể tham gia các khóa học tập, bồi dưỡng ngắn hạn về cắt gọt kim loại trong và ngoài nước.



Nguyễn Công Truyền